

Technisches Datenblatt NEFF LUBE 320

Verwendung:

Hochdruck-Industrie-Getriebeöle EP (EP = Extreme Pressure) mit sehr gutem Druckaufnahmevermögen, auch bei hoher stoßweiser und stark wechselnder Belastung. Optimale Laufzeiten als Betriebsöl für Getriebe aller Art. Einsatz überall dort, wo insbesondere thermische oder mechanische Belastungen ein leistungsstarkes Getriebeöl erfordern, wie z.B. im Bergbau, Stahlindustrie, etc. Für Schneckengetriebe, Planetengetriebe, Stirnrad- und Kegelstirnradgetriebe.

Beschreibung:

AVILUB GEAR RSX-F ist ein zinkfreies Getriebeöl vom Typ CLP und bietet neben sehr hohem Verschleißschutz und Graufleckentragfähigkeit eine hohe Sicherheit gegen Grübchen- und Pittingbildung. Ferner sind die sehr gute Alterungsstabilität und die hohe thermische Belastbarkeit sowie der gute Korrosionsschutz und Demulgierbarkeit hervorzuheben. Das Produkt ist neutral gegenüber den üblichen Dichtungsmaterialien und verträglich mit Bunt- und Lagermetallen.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Schmieröle CLP gem. DIN 51 517, Teil 3
 ISO-L-CKC gem. ISO 6743-6 und ISO 12925-1
 Flender (ISO VG 150 – 680)

Sicherheit und Umwelt:

Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen. Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde müssen unter Beachtung der örtlichen Vorschriften umweltgerecht entsorgt werden. Bitte entnehmen Sie weitere Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Kenndaten	Prüfverfahren	Einheit	NEFF LUBE 320
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	ISO VG	320
Dichte bei 15°	DIN 51757	Kg/m ³	900
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	VI	97
Kin. Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	170
Kin. Viskosität bei 100 °C	DIN 51 562	mm ² /s	15,9
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	C°	>220
Pourpoint	DIN ISO 3016	C°	<-12
FZG-Test A/8,3/90	DIN ISO 14635-1	SKS	>12
FZG-Test A/16,6/90	DIN ISO 14635-1	SKS	>12
Graufleckentragfähigkeit Stufentest: GFT hoch	FVA Nr. 54/7	SKS	>10
Korrosionsschutz Stahl	DIN ISO 7210	Korr.grad	pass
Korrosionsschutz Kupfer	DIN EN ISO 2160	Korr.grad	1